

Паспорт опасного отхода

1	Наименование опасных отходов и их код в соответствии классификатором отходов	Остатки и огарки сварочных электродов					
		12 01 13 Отходы сварки					
2	Различные образователи отходов: индивидуальный идентификационный номер для физического лица и бизнес-идентификационный номер для юридического лица, его место нахождения	БИИ 930349000251 ТОО «Бонарчицкое горнодобывающее предприятие» РК, 070404, ВКО, Жарыкский р-он, п. Аулие, Казател А, здание 10С р-с KZ839478308893174653 АО ДБ «Алфа-Бонк» БИК ALFALEXA БИИ 6666 941249000241 Тел: 8 72345 25-800, факс: 8 7232 493 601 E-mail: Demis@proymetal.kz					
3	Место нахождения объекта, на котором образуется опасные отходы	ВКО, Жарыкский район, п. Аулие. В 90 км к юго-западу от г. Усть-Каменогорск, 117 км к юго-востоку от г. Семей и в 1016 км к северу от Алматы.					
4	Прокладывание отходов: наименование технологического процесса, в результате которого образовались отходы, или процесса, в результате которого товар (продукция) утратил (утратила) свои потребительские свойства, с наименованием исходного товара (продукции)	Остатки и огарки сварочных электродов образуются в результате проведения электросварочных работ Исходная продукция: Сварочные электроды					
5	Перечень опасных свойств отходов	нет.					
6	Химический состав отходов и описание опасных свойств их компонентов	Опасное состояние кодер отхода	Концентрация С, мг/кг		Описание опасных свойств	Наименование параметра и единицы измерения	Значение
			мг/кг	%			
		Продукция стальная (до Fe)	710000	77,2	Металл находится в связанной форме (высвобождается) в Приложении 1 и 2 к Приказу м.п. МЭР, Г и ГР РК от 06.08.2011 № 114 относится, по Приложению 3 - с учетом концентрации показателей относится к неопасному веществу	ПДК _м (О.У.) мг/м ³	0,3
						Класс опасности в воде водоемов	3
						ПДК _р (ОБУВ) мг/м ³	10
						Класс опасности в рабочей зоне	4
			С _{мг/м³}	не растворим			

					Характеристики	На уровне
Ртуть (по ТНП)	-	2 (0000)	1,1,8	В Приложениях 1 и 2 к Приказу и.о. МЗ, Г и ПР РК от 06.08.2011 № 314 отсутствует. С учетом классификации по классификации Приложения 3 относится к неопасному веществу	ПДКк (ОДУ), мг/м³ (на уровне)	0,1
					Класс опасности в воде водных	3
					ПДКрз (ОБУВ), мг/м³	10
					Класс опасности в рабочей зоне	4
					ОБУВ, мг/м³	0,5
					5 мг/м³	не роста
Палевой шпат (по ВКО)	-	20000	2,8	В Приложениях 1 и 2 к Приказу и.о. МЗ, Г и ПР РК от 06.08.2011 № 314 отсутствует. С учетом классификации по классификации Приложения 3 относится к неопасному веществу	ПДКк (ОДУ), мг/м³	10
					Класс опасности в воде водных	2
					ПДКрз (ОБУВ), мг/м³	4
					Класс опасности в рабочей зоне	3
					ПДКк с (ПДКк р, ОБУВ) (на уровне неорганической SiO2 % 70-80), мг/м³	0,1
					Класс опасности в атмосфере воздуха	3
					LC ₅₀ , мг/м³	>2000
					LD ₅₀ , мг/кг	>5000
Феррохромовая (по Мп)	-	4-25(0)	4,10	Металл находится в связанной форме (высвобождается). В Приложениях 1 и 2 к Приказу и.о. МЗ, Г и ПР РК от 06.08.2011 № 314 отсутствует, по Приложению 3 - с учетом классификации относится к неопасному веществу	ПДКк (ОДУ), мг/м³	0,1
					Класс опасности в воде водных	3
					ПДКрз (ОБУВ), мг/м³	0,1
					Класс опасности в рабочей зоне	2
					ПДКк с (ПДКк р, ОБУВ), мг/м³	0,001
					Класс опасности в атмосф. воздухе	2
					LC ₅₀ , мг/кг	>2000
					5 мг/м³	не раствор

Магний ($MgCO_3$)	-	4.4.0.03	4.1.1	Вещество находится в опасной форме (пакетная документация). В Приложении 1 и 2 к Приказу и.о. МЭ РК от 04.05.2021 № 314 содержится Приложение 3 - с учетом классификации опасностей классифицируется в опасное вещество.	ПДК _{г.г.} (ОБУВ) _{г.г.} мг/м ³	10
					Класс опасности в рабочей зоне	4
Декстрин (из крахмала)	-	4.4.0.01	4.1.1	В Приложении 1 и 2 к Приказу и.о. МЭ РК от 04.05.2021 № 314 содержится Приложение 3 - с учетом классификации опасностей классифицируется в опасное вещество.	ПДК _{г.г.} мг/м ³ (по пыли крахмала)	0,15
					Класс опасности в атмосфере воздуха	4
					ПДК _{г.г.} (ОБУВ) _{г.г.} мг/м ³	10
					Класс опасности в рабочей зоне	4
7. Рекомендуются способы управления отходами	<p>1. Накопление отходов производится в жестких временных складировании (контейнеры) на срок не более шести месяцев со даты их передачи (совместно с помехой черным металлом) специализированным организациям по договору или самостоятельного вывоза из объекта, где данные отходы будут подвергнуты обработке по технологическому или удалению.</p> <p>2. Проведение наблюдений за операциями по сбору, транспортировке.</p>					
8. Необходимые меры предосторожности при управлении отходами	<p>1. Хранить в закрытых контейнерах, в специально отведенных местах.</p> <p>2. Производить управление отходами в соответствии со ст. 344. Экологического кодекса РК.</p> <p>3. Производить управление отходами в соответствии с Санитарными правилами Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления. Приказ и.о. МЭ РК от 25 декабря 2020 года № КР-ДСМ-331/2020.</p>					
9. Требования к транспортировке отходов и проведению погрузочно-разгрузочных работ	<p>С момента погрузки отходов на транспортное средство, приняты из фактическим или юридическим лицам, осуществляющим транспортировку отходов, и до выгрузки их в установленном месте из транспортного средства ответственность за безопасное обращение с отходами несет транспортная организация или лицо, которому принадлежит такое транспортное средство.</p> <p>Производить транспортировку отходов с учетом требований:</p> <p>1. Ст 345. Экологического кодекса РК "Экологические требования при транспортировке опасных отходов".</p> <p>2. Санитарных правил Санитарно-эпидемиологические требования к сбору, использованию, применению, обезвреживанию, транспортировке, хранению и захоронению отходов производства и потребления. Приказ и.о. МЭ РК от 25 декабря 2020 года № КР-ДСМ-331/2020.</p>					
10. Меры по предупреждению и ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и их последствий, связанных с опасными отходами, в том числе во время транспортировки и проведением погрузочно-разгрузочных работ	<p>Ответственный за соблюдение правил безопасного обращения с отходами:</p> <p>1. Проводит наблюдение за своевременным вывозом отходов и погрузочно-разгрузочными работами.</p> <p>2. Следит за планово-регулярной санитарной очисткой прилегающей территории и контейнерным помещением по периметру.</p> <p>3. В случае чрезвычайной ситуации, связанной с отходами, информирует о происшествии руководство предприятия и принимает меры для ликвидации последствий.</p>					

11	Дополнительная информация (иная информация, которую сообщает образовательный отходной)	Агрегатное состояние: твердое Ссылается на 3-й ст. 343 Экологического кодекса РК "В случае изменения опасных свойств отходов, вызванного применением технологического регламента процесса, при котором возникли такие изменения свойств отходов, или поступления более подробной и конкретной дополнительной информации касаются опасных отходов подпадает пересмотру"
----	--	---

Настоящим заявляю, что в проверен(а) (по средствам - анализов, тестов, данных об отходном сырье и технологии образования данных отходов и другие), что данные отходы содержат лишь перечисленные выше компоненты в указанных концентрациях, в результате чего отходы классифицированы мной как **неопасные**. Состав отходов представлен ссылкой Приложение 1.

Информация достоверна, точна и полна.

Президент прилагания

ТОО «Базальтовое строительство» **Исмаилов Саид**

Исмаилов К.О.

Фамилия, имя, отчество **Исмаилов Саид**

« 24 » 03 2022 года

Место печати/подписи (напечатать)

Состав сварочных электродов

На предприятии применяются в основном рутитовые электроды типа МР-3.

Как правило, состав электрода для эффективного выполнения работ, следующий: проволока ГОСТ 2246-70 марки СВ08А и рутитовая обмазка. Рутитовая обмазка – это специальное покрытие, которое наносится на сварочный электрод для эффективной свариваемости металлов и предотвращения проникновения в расплавленный металл кислорода и азота из окружающего воздуха.

Рутит — это природный минерал на основе диоксида титана (TiO_2). В покрытии электродов этой разновидности используют также другие компоненты.

Толщина обмазки рутитового покрытия согласно ГОСТ 9466-75:

- с тонким покрытием ($D/d \leq 1,20$) – М, т.е 83% проволока и 17% обмазка;
- со средним покрытием ($1,20 < D/d \leq 1,45$) – С, т.е 69% проволока и 31% обмазка;
- с толстым покрытием ($1,45 < D/d \leq 1,80$) – Д, т.е 60% проволока и 40% обмазка

Усредненный состав электрода:

в среднем проволока: $(83\% + 69\% + 60\%)/3 = 71\%$;

обмазка: $(17\% + 31\% + 40\%)/3 = 29\%$.

Электроды с рутитовым покрытием могут иметь некоторые отличия в своем составе. Но в целом можно определить среднестатистический состав, который встречается в большинстве случаев. Как правило, в состав обмазки входит:

Концентрат рутита (диоксид титана) — 48%;

Полерой шпат — 20%;

Ферромарганец — 15%;

Магнетит — 15%;

Декстрин — 2%;

источник: <http://weldalec.com/pokrytie-elektrodov-rutitovye>

TU 1272-002-38965179-2006

ГОСТ 9466-75

Общий состав электрода

Наименование	Содержание компонентов, %	Содержание компонентов для паспорта отколов, %
Проволока стальная (по Fe)	71	71
Обмазка, в том числе:		
Рутит (по TiO_2)	29	13,9
Полерой шпат (по SiO_2)		5,8
Ферромарганец (по Mn)		4,35
Магнетит (MgCO_3)		4,35
Декстрин (по крахмалу)		0,8
Итого	100	100,0